

## ASPIRATEURS INDUSTRIELS MONOPHASÉS - DE 1 À 3 KW

• Aspirateurs industriels puissants, silencieux et robustes : équipés d'une, deux ou trois unités d'aspiration insonorisées, auto-refroidies à haute puissance ("by-pass").

Le KM1 et les KM2/KMB2 sont les outils idéaux pour l'aspiration de déchets légers y compris colmatants. Quant aux KM3/KMB3 leur surpuissance permet un gain de temps lors des nettoyages difficiles.

Recommandés pour aspirer les déchets lourds et adhérents. Très efficaces dans les industries mécaniques pour l'aspiration de copeaux métalliques et de lubrifiants.

• Machines multifonctions adaptées à des centaines d'applications dans tout type d'industrie.



**KM1**  
KM1.022

**KMB2**  
KMB3

**KM2**  
KM3



**KC36**



**KC**



**KC2**

### ASPIRATEURS À AIR COMPRIMÉ

• Applications :

- Opérations de nettoyage industriel lourd.

- Aspiration séquentielle sur les machines process.

• Robuste et puissant : aspirateur pneumatique, sans entretien, approprié lorsqu'une unité électrique ne peut pas être utilisée ou pour des zones explosives.

• Modulaire : nettoyage automatique des filtres (cartouches), disponible en option.

• Utilisation spécifique : aspiration de calamine et de grenaille.



Système de décolmatage ergonomique et efficace

• Bacs de grande capacité (25, 50, 90, 120 ou 175 litres) avec un système de déverrouillage rapide et facile garantissant une vidange aisée.

• Compact, très stable et facile à manipuler.

• Polyvalent : adapté pour aspirer de la poussière fine, des copeaux, du liquide de coupe/huile et des résidus d'eau.

• Design : équilibré et élégant.

• Utilisation pratique et maintenance : un bac de collecte de poussière de grande capacité avec un système de déverrouillage rapide et facile garantissant une vidange aisée.

• Des solutions efficaces pour les besoins d'aspiration en industrie lourde.



Ingénieux mécanisme de décrochage du bac



**K7**  
**K9**



**K11P**  
**K11P**

**K13**  
**K15**



**K11P/78**  
**K13/78**



**K20S**  
**K20P**



**K25S**  
**K25P**

• Principales applications :

- Blister, presse à comprimés et machines de remplissage de gellules

- Machines d'emballage

- Technologie laser et électronique

• Silencieux, robuste, efficace : équipé d'une unité d'aspiration triphasée, insonorisée, sans entretien, pour un travail en continu 24H/24.

• Haute efficacité de filtration : les filtres hygiéniques à grande surface assurent une efficacité maximale pendant de longues périodes lors de l'aspiration de poussières très fines. Nettoyage du filtre par un décolmatage manuel ergonomique pour un entretien facile et efficace.

• Modulaire : configurable selon les exigences spécifiques des applications à réaliser.

• Utilisation pratique et maintenance : le système de déverrouillage rapide et aisé du bac de collecte garantit une vidange facile.

• Très compact et stable.

• Polyvalent : adapté pour aspirer tout type de poussière.

• Des solutions efficaces pour les applications de dépolluage des process.

### Modèles disponible :

**ATEX** (pour utilisation dans des atmosphères explosives ou / et avec des substances explosives)

**Certification de filtration L-M-H** (pour l'aspiration de poudres toxiques)

## GAMME SILVER - DE 0,4 À 5,5 KW

• OPTIONS :

- Finition en acier inoxydable AISI 304 ou 316L

- Filtre absolu en amont ou en aval (HEPA)

- Nettoyage automatique des filtres électriques et / ou pneumatiques

- Systèmes de surveillance de colmatage des filtres primaires ou absolus

- Collecte directe de la poussière dans un sac plastique

- Dispositif électrique pour la télécommande marche / arrêt

- Dispositif de collecte de sortie d'échappement pour le raccordement au système de ventilation générale du bâtiment

- Capteur de niveau de bac

- Monophasé

- Bras avec cloche d'aspiration



**KF10**  
**KF16**



**KF22**  
**KF30P**



**KF16.003**  
avec bras articulé



**KH0528**  
**KH1036**  
**KH2236**  
**KH3046P**



**KV0528**  
**KV1036**  
**KV2246**  
**KV3046P**



**KR1046**  
**KR1656**  
**KR2256**  
**KR4056**  
**KR5056**

## GAMME KOIL - ASPIRATEURS VIDANGEURS MONOPHASÉS ET TRIPHASÉS

ASPIRATEUR-VIDANGEUR-REFOULEUR INDUSTRIELS POUR L'ÉLIMINATION DE LUBRIFIANT, D'HUILE ET DE COPEAUX .

• Applications :

- Aspiration des liquides, de lubrifiant, d'huile et des copeaux

- Séparation des copeaux du liquide

- Refoulement des liquides filtrés pour réutilisation, élimination, transfert ou entreposage.

• Caractéristiques principales :

- 3 kW monophasé

- De 3 à 7,5 kW pour les aspirateurs triphasés pour une utilisation intensive.

- Pompe de refoulement intégrée de haute fiabilité.

- Filtre de sécurité en amont.

- Arrêt automatique.

- Roues en polyuréthane résistantes à l'huile avec roulements et freins de stationnement.

- Panier porte-accessoires.

• Pratique : retrait facile du panier à copeaux grâce à sa hauteur appropriée. Possibilité de refouler les liquides filtrés pendant l'aspiration.

• Compact avec une très bonne maniabilité

• Nettoyable : la trappe de visite de grande taille située au bas du réservoir permet un accès facile pour son opération de nettoyage.



Cartouches filtrantes en polyester hydrofuge montées sur aspirateur monophasé



**KMB3.069**



**KMB3.070**



**KOIL230**



**KOIL330**  
**KOIL355**



**KOIL440T**  
**KOIL455T**  
**KOIL675T**



Filtre étoile à grande surface et son système de couplage ergonomique

• Haute efficacité de filtration: un filtre étoile hygiénique avec une grande surface garantit une efficacité d'aspiration maximale pendant de longues périodes lors de la collecte de poussières très fines.

• Nettoyage du filtre par un décolmatage manuel ergonomique.

• Filtration absolue, grille de fond pour bac avec vanne de vidange pour liquides, panier à copeaux et équilibreur de dépression pour la collecte des poussières en sac plastique, disponibles en option.

• Utilisation pratique : équipés d'un châssis robuste, de roues de grand diamètre et d'un bac de collecte sur roulettes.

• Puissant, silencieux, robuste, efficace : équipé d'une unité d'aspiration triphasée, insonorisée, sans entretien, pour une utilisation continue 24H/24.

• Efficacité de filtration : les versions /56 sont fournis avec une surface filtrante augmentée de plus de 50% (3,5m<sup>2</sup> au lieu de 1,95m<sup>2</sup>).

• Modulaire : nettoyage du filtre par décolmatage électrique actionné par bouton-poussoir, système de nettoyage automatique des filtres avec cartouches (air comprimé), disponibles en option.

### Modèles disponibles :

**ATEX** (pour utilisation dans des atmosphères explosives ou / et avec des substances explosives)

**Certification de filtration L-M-H** (pour l'aspiration de poudres toxiques)



**K2**  
**K3**

**K4S**  
**K4P**

**K5S**  
**K5P**



**KB2**  
**KB3**

**KB4S**  
**KB4P**

**KB5S**  
**KB5P**



**K4P/56**  
**K5P/56**



**KB4P/56**  
**KB5P/56**

## DE 2,2 À 5,5 KW

## ASPIRATEURS INDUSTRIELS TRIPHASÉS

## GAMME AIR COMPRIMÉ

## DE 7,5 À 25 KW

## ACCESSOIRES (Diamètres : 40, 50, 70 et 100 mm)

### Réductions et raccords pour flexible



### Manchons et flexibles



### Maniches et rallonges



### Capteurs mobiles et fixes



### Capteurs coniques et plats en PVC et silicone



### Lances plates en acier zingué et INOX



### Lances plates et capteurs à bec en PVC et silicone



### Brosses



### Autres connecteurs, raccords et réductions



### Capteurs racleurs et lances en aluminium



### Préséparateurs



### Préséparateurs en acier INOX



Plus de détails sur notre site [www.kevac.fr](http://www.kevac.fr)



## SOCIÉTÉ

Depuis sa création en 2007, Kevac se présente comme un challenger fiable en tant que concepteur et fabricant de systèmes d'aspiration adaptés aux exigences de nettoyage et de production de l'industrie. La gamme comprend de nombreux modèles avec des puissances de 0,4 kW à 25 kW, construits en différentes versions incluant les exécutions ATEX et classes de filtration L-M-H, ainsi qu'une exhaustive gamme d'accessoires afin de satisfaire les besoins du marché.

Nos connaissances et notre expérience nous permettent d'offrir des solutions personnalisées, étudiées et développées en fonction des besoins spécifiques des utilisateurs, ainsi que de fournir des réseaux centralisés d'aspiration et des convoyeurs pneumatiques.

Certification ATEX gaz et/ou poussière auprès de l'organisme agréé INERIS.

### CERTIFICATIONS



### FOCUS :

- Robustesse
- Hygiène
- Sécurité
- Faible niveau sonore
- Encombrement réduit
- Optimisation des performances
- Ergonomie
- Praticité
- Fiabilité
- Design

### NOTRE VISION

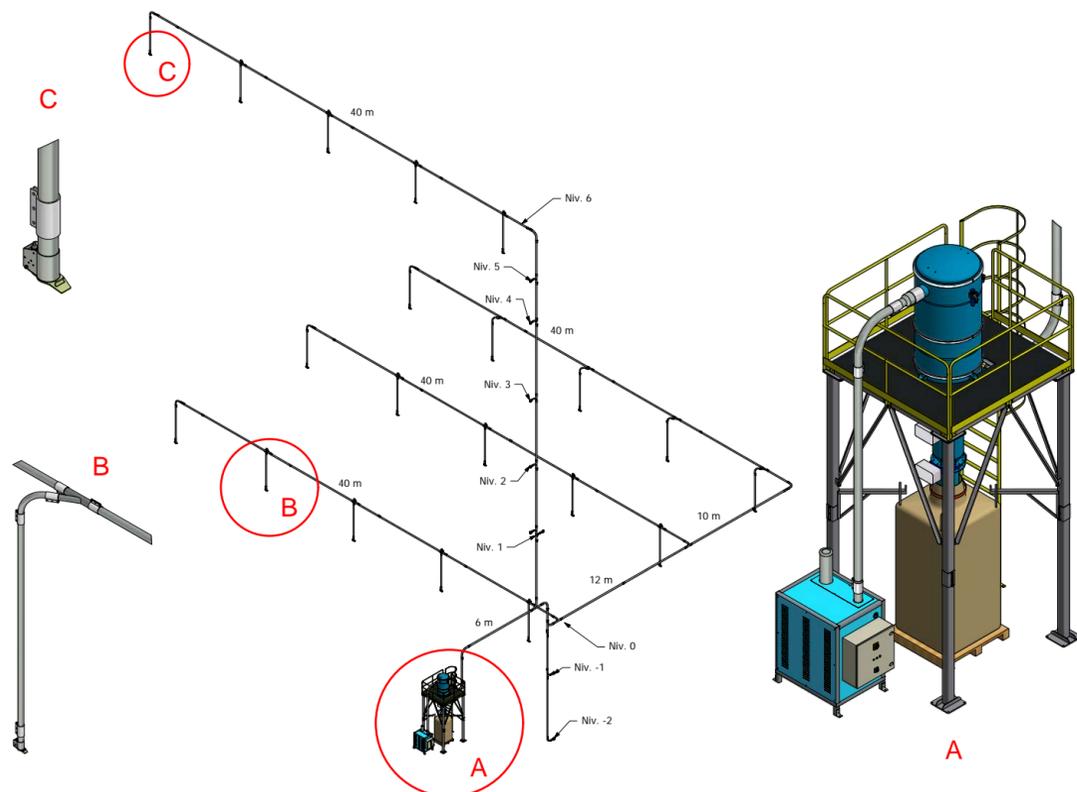
Etre reconnu mondialement en tant que fabricant de systèmes d'aspiration industriels innovants offrant une qualité et un service premium.

### NOS ATOUTS :

- Innovation
- Savoir-faire
- Expérience
- Personnalisation
- Flexibilité
- Réactivité



## ASPIRATION CENTRALISÉE



## L'EFFICACITÉ DE L'ASPIRATION

